

Le Pont International Gordie-Howe nécessite l'installation de 216 haubans. Le processus d'installation pour chaque paire peut prendre de deux à cinq jours et comporte plusieurs étapes, comme décrit ci-dessous.

Étape 1: Des tuyaux en plastique blanc en polyéthylène haute densité (PEHD), résistant aux intempéries, sont soulevés de leurs caisses au sol jusqu'au tablier de la route et sont soudés ensemble avant que tout toron puisse être acheminé.



Étape 2: Une fois soudé, le premier toron, appelé « âme », est inséré dans le tuyau.

Étape 3: Une fois l'âme en place, l'une des extrémités du tuyau est soulevée en position au moyen d'une grue, aidée de travailleurs sur l'échafaudage en acier fixé à la tour.



Étape 4: Les ouvriers postés sur l'échafaudage prennent l'âme et l'introduisent dans la boîte d'ancrage située à l'intérieur de la tour. Une autre équipe de travailleurs postés à l'intérieur de la boîte d'ancrage prend l'âme, l'ancre et la fixe à l'aide d'une cale en acier.

Étape 5: Les travailleurs sur le pont amènent l'autre extrémité du tuyau à son emplacement sur la poutre latérale et fixent l'âme en utilisant la même technique que celle décrite à l'étape 4.





Étape 6: Une fois les deux extrémités de l'âme fixées, le processus est répété pour le reste des torons métalliques pour ce câble. Chaque hauban est composé de 38 à 122 torons.

Étape 7: Lorsque l'âme est installée, le tuyau en PEHD peut sembler fléchir. Chaque fois qu'un toron est ajouté, le tuyau se redresse. Une fois que tous les torons insérés et ancrés, l'installation du hauban est terminée.



Bridging North America s'est procuré les câbles utilisés dans la construction du Pont international Gordie-Howe auprès de fournisseurs nord-américains. Des exigences strictes pour des normes de qualité élevées sont appliquées à tous les composants en acier, ce qui garantit que le Pont international Gordie-Howe sera durable et sûr pour nos futurs utilisateurs.