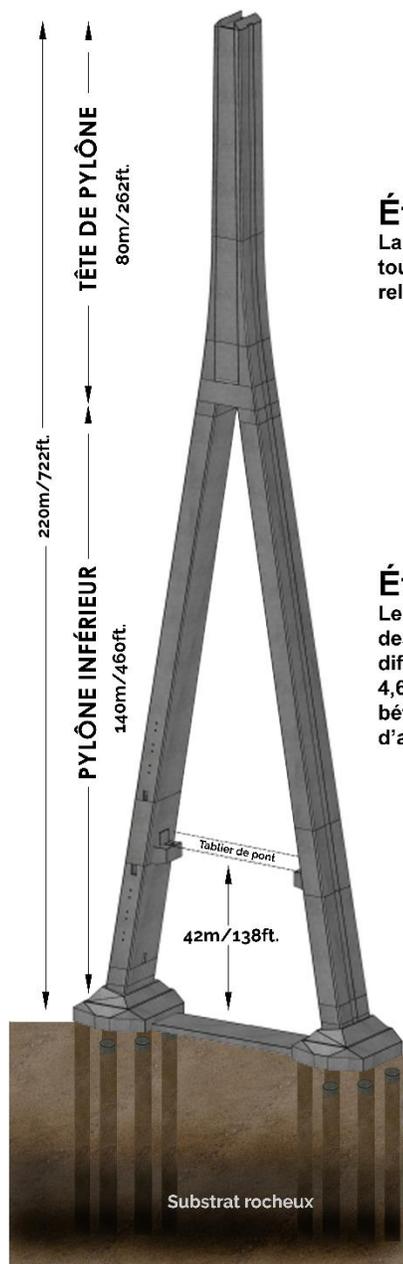


Documents d'information

Étapes de la construction des tours du Pont international Gordie-Howe

Les activités de construction des tours du Pont international Gordie-Howe ont débuté en 2019. Chaque tour du pont ressemble à un « Y » inversé et est faite de béton armé coulé sur place. La construction comporte trois étapes principales qui, une fois terminées, porteront les tours à une hauteur de 220 mètres (722 pieds).



Étape 3:

La partie supérieure de 80 mètres (262 pieds) de la tour, appelée tête de pylône, abritera les câbles qui relieront les tours au pont et aux tabliers.

Étape 2:

Le pylône inférieur constitue la partie la plus longue des tours du pont et se compose de 29 segments différents. Chaque segment a une hauteur moyenne de 4,67 mètres (15,3 pieds) et nécessite 98 m³ (128 pi³) de béton et 55 tonnes (121 254 livres) de barres d'armature.

Étape 1 :

Les travaux souterrains ont été achevés avec la construction du support des jambes. Chaque jambe individuelle est soutenue par six puits forés dans le substrat rocheux à une profondeur de 36 mètres (118 pieds). Chacun de ces puits est rempli d'environ 262 000 litres (69 000 gallons) de béton. Les semelles sont reliées par 1 600 mètres de câbles de précontrainte pour créer une base solide.